

División Control de Infecciones | Indicadores Químicos

CT10 Cinta indicadora

Para procesos de esterilización por óxido de etileno



Uso previsto

Cintape® CT10 es una cinta indicadora química de proceso para uso externo diseñada para el monitoreo de procesos de esterilización por óxido de etileno (OE).

Condiciones: 600 mg/l OE, 60 % HR, 54 °C, 20 minutos // 600 mg/l OE, 60 % HR, 37 °C, 25 minutos.

Normativa aplicable

Diseñado bajo normas de Sistema de Gestión de Calidad ISO 13485:2016/EN ISO 13485:2016.
ISO 11140-1:2014.

Habilitación

ANMAT PM 1614-4.

Clasificación

Clase 1, de acuerdo al riesgo (ANMAT).

Características

Indicador Químico Tipo 1.

Rollo de cinta adhesiva impresa con tinta indicadora.

Tamaño: 50 m x 18 mm.

Color inicial: naranja.

Color final: verde.

Indicadores 100 % Libres de Plomo



Lead free

La superficie de la tinta está tratada con materiales de cobertura que permiten una escritura fácil y permanente. La cinta es capaz de adherirse a envolturas de tela, papel y plástico. Diseñada para asegurar que la cinta se mantenga adherida a la superficie luego de la esterilización y que no queden rastros de adhesivo en la superficie de los materiales una vez retirada.

Condiciones ambientales de producción

T = 15-30 °C, HR = 30-80 %.

Condiciones de almacenamiento

T = 10-30 °C, HR = 30-80 %, mantener fuera del alcance de la luz.

Condiciones de transporte

Respetar las condiciones de almacenamiento.

Transportar en cajas cerradas y reforzadas para evitar golpes.

El transporte de este producto no implica riesgo alguno para la salud de las personas.

Período de vida útil

5 años.

Envase

1 rollo de 50 m x 18 mm.

Datos en el envase: descripción del producto, clasificación según la normativa, condiciones de almacenamiento, datos del fabricante e información en la etiqueta del envase.

División Control de Infecciones | **Indicadores Químicos**

CT10 Cinta indicadora

Para procesos de esterilización por óxido de etileno



Etiquetado

Sobre el producto: proceso para el cual se utiliza, clasificación según la normativa, lote, fecha de vencimiento y fabricante.

En el envase: código y descripción del producto, proceso para el cual se utiliza, condiciones de uso, clasificación según la normativa, viraje de color, dimensiones, lote, fechas de fabricación y vencimiento, código de barras y código datamatrix.

Posibles mercados de destino

Área de la Salud, Industria Alimenticia, Farmacéutica y de Productos Médicos.

Precauciones

No almacenar el producto cerca de agentes esterilizantes.

No esterilizar por vapor, calor seco u otro proceso de esterilización diferente al OE.